

## SERTISSEUSE D'ANGLES Pneumatique

### GAMMA



**Robuste et résistante**, la machine a des caractéristiques typiques des machines faites **en fonte pour absorber les forces sans flexions**.

Sertisseuse équipée avec :

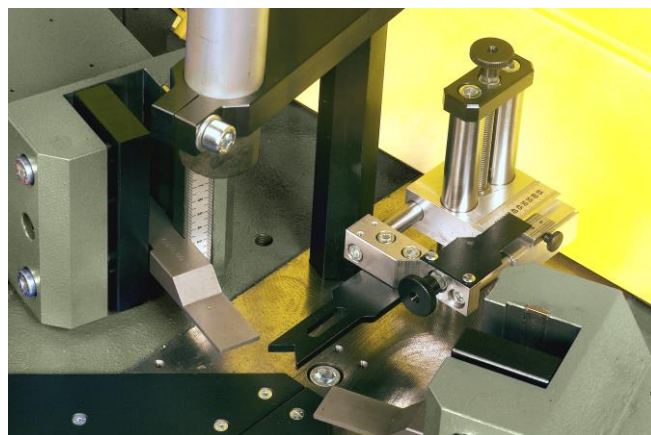
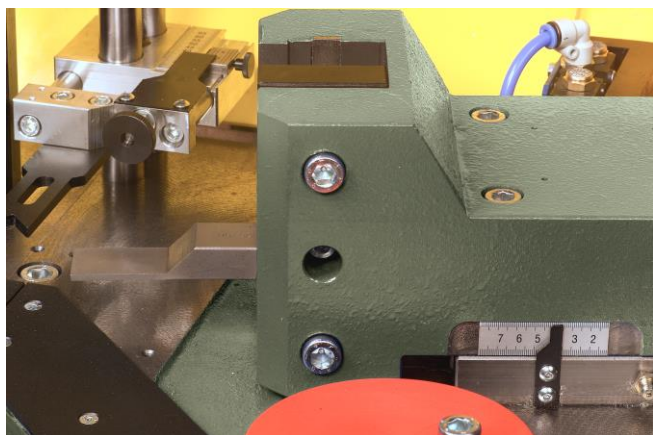
- 1 vérin pneumatique central agissant mécaniquement et simultanément sur 2 têtes de sertissage.
- 1 vérin pneumatique vertical pour le maintien de l'angle à sertir.
- 2 bras support pivotants.
- 3 jeux de poinçons (ép. 3, 5 et 7 mm).
- 1 cale contre-butée (ép. 30 mm) bascule pour s'escamoter dans la table de travail (verrouillage progressif hydraulique).

La position de travail des poinçons standards est réglable en fonction des empreintes de sertissage (de 25 à 65 mm). Ces poinçons sont réglables en hauteur l'un par rapport à l'autre et la contre-butée arrière est réglable en hauteur.

Machine **robuste et fiable**, réalisée grâce à l'expérience de la série ITACA, mais **complètement pneumatique**.

## **SERTISSEUSE D'ANGLES** **Pneumatique**

**GAMMA**



*Détails des butées et des poinçons*



*Détails des têtes de sertissage*

### **Positionnement :**

Support magnétiques des couteaux - Nombre de couteaux correspondant à la hauteur des profilés et au nombre des équerres.

### **Services :**

Lecture des valeurs de positionnement sur une échelle métrique. Contre-support escamotable du plan de sertissage.

### **Qualité de l'opération :**

Course simultanée des têtes de sertissage. Course à double effet du contre-support. Cylindres pneumatiques qui pressent le cadre.

### **Caractéristiques techniques**

|                                      |                      |
|--------------------------------------|----------------------|
| Force maxi de sertissage :           | 3500 kgp.            |
| Course opérationnelle des couteaux : | 10,5 mm.             |
| Course contre-butée arrière :        | 80 mm.               |
| Hauteur maxi du profilé :            | 140 mm.              |
| Hauteur de sertissage maxi :         | 120 mm.              |
| Réglage du point de sertissage :     | de 25 à 65 mm.       |
| Réglage de la butée :                | hydraulique.         |
| Pression nominale :                  | 7 bars.              |
| Pression maxi :                      | 10 bars.             |
| Dimensions (L x P x H) :             | 770 x 850 x 1200 mm. |
| Poids :                              | 265 kg.              |